

Användarhandbok

MP Compact 4

Thermal Printers



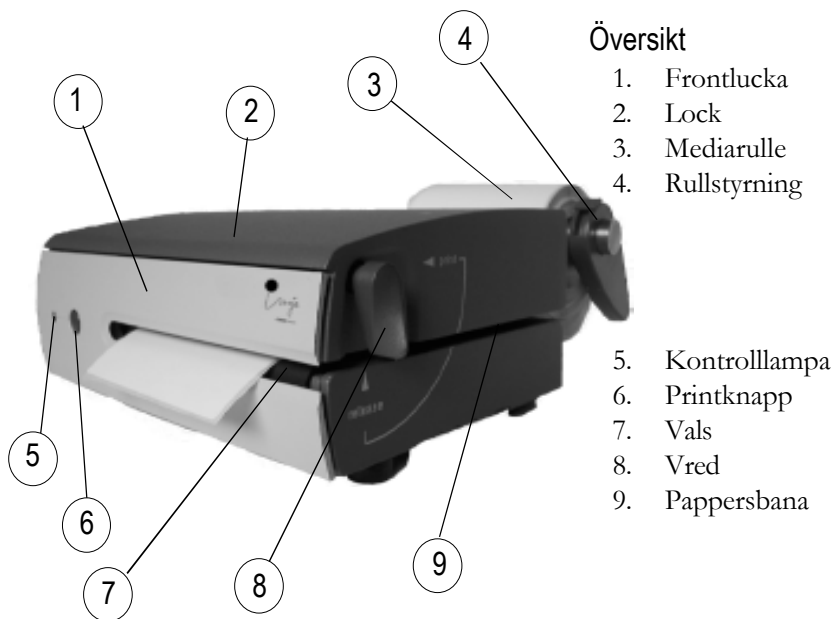
A26618-A



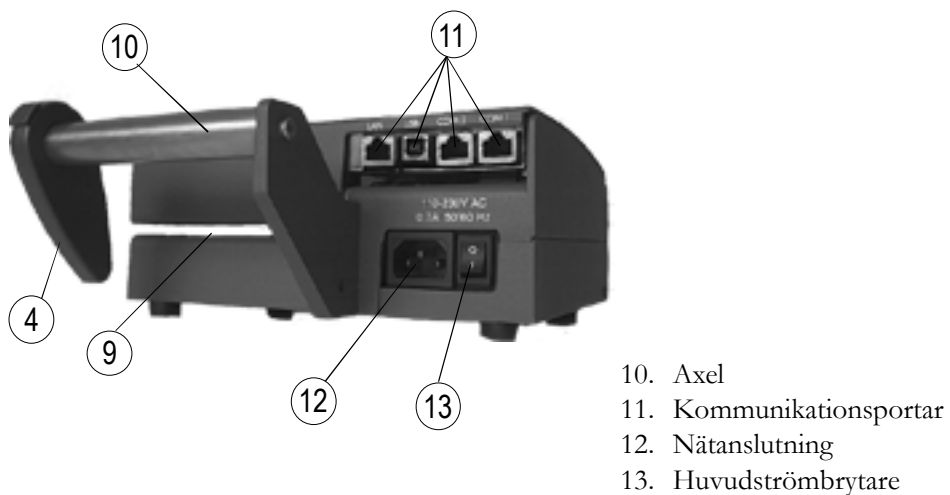
A DOVER COMPANY

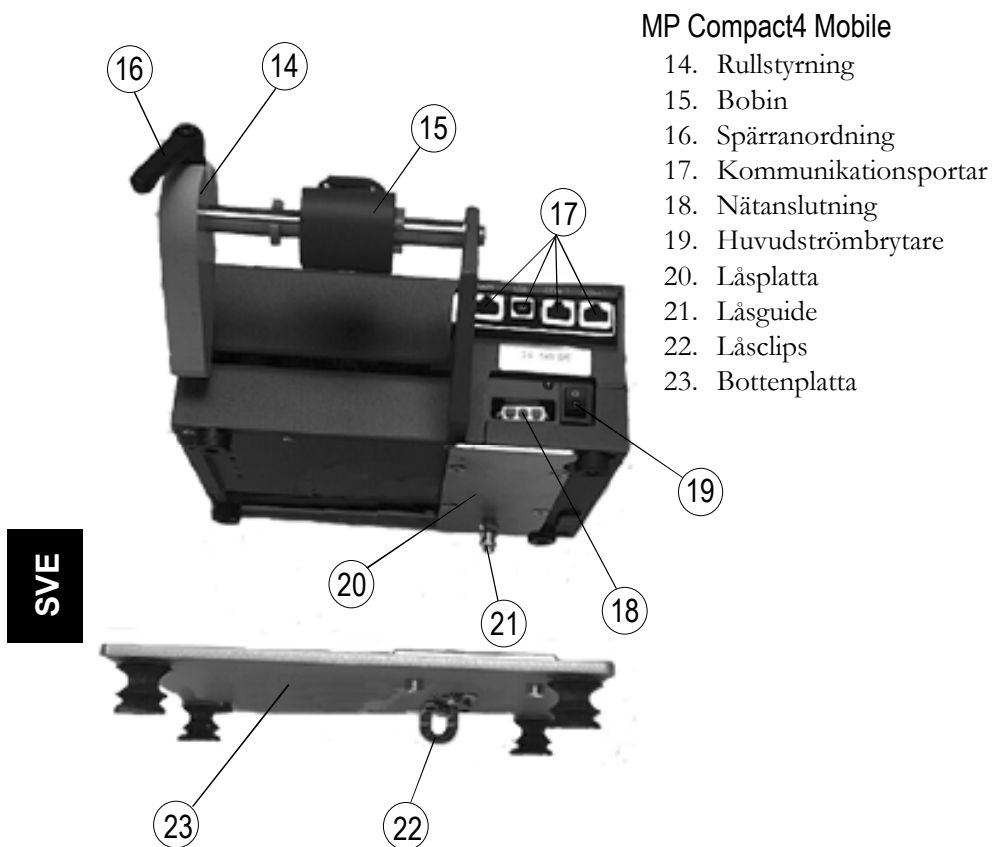
Användarhandbok

MP Compact4



SVE





Säkerhetsföreskrifter



Mått & Vikt för basutförande

Bredd:	230 mm	Höjd:	105 mm
Djup:	260 mm	Vikt:	3.5 kg

Varning

- MP Compact4 har dubbla säkringar. Säkringarnas spänning är 250 volt 1.6 AT. Säkringarna måste vara UL-godkända.

För byte av batteri kontakta servicetekniker eller leverantör.

- Om fel batterityp sätts i kan batteriet explodera. Sätt endast i ett batteri av samma eller motsvarande typ som rekommenderas av tillverkaren. Batterityp: LITHIUM, CR2032-THA (för kretskortsmontage), 3V

Deponera förbrukade batterier enligt tillverkarens anvisningar.

Denna symbol används för att varna för moment som kräver särskild uppmärksamhet.

- Se till att huvudströmbrytaren är franslagen vid anslutning till nät.

Användaren har endast behörighet att åtgärda de delar som omfattas av denna handbok.

I övrigt hänvisas till servicetekniker eller leverantör.

- Se till att nätkabeln är urdragen innan skrivaren öppnas.

Använd absolut inga skarpa föremål vid rengöring eller byte av skrivhuvud.

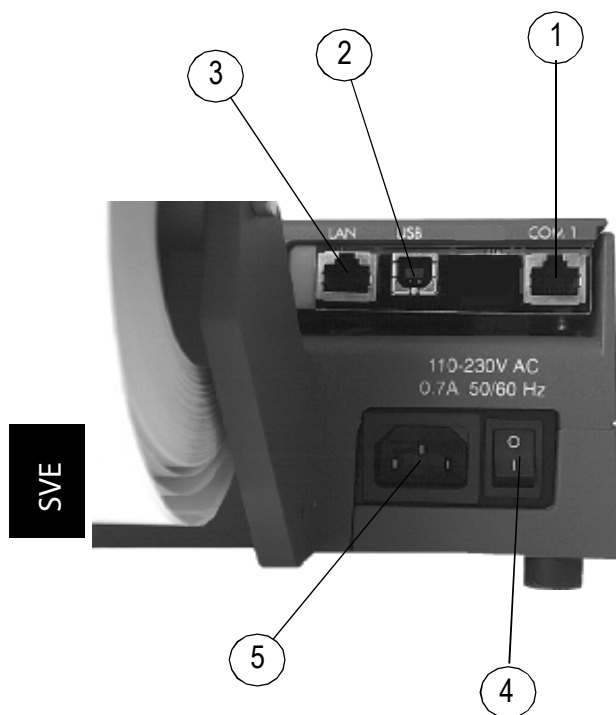
Verktysbehov

- Penna eller annat petverktyg
- Stjärnmejsel Poz 1
- Insexnycklar 1-5 mm
- Spårmejsel max 2,5 mm

- Använd inte kablar längre än 5 m för seriell datakommunikation. Data kan gå förlorad eller förvrängas som följd. Detta är särskilt viktigt i miljöer utsatta för höga elektroniska störningsnivåer.

SVE

Anslutning



Till dator eller server

1. COM1
2. USB
3. Ethernet/LAN
4. Huvudströmbrytare
5. Nätanslutning

Innan några kablar anslutes till skrivaren se till att nätkabeln ej är ansluten.

Skrivaren är utrustad med seriella anslutningar: 300-115 000 baud (COM 1). Ethernet TCP/IP och USB.

USB fungerar endast med Windows 2000 eller senare versioner.

Använd skärmdade kablar, ej placerade parallellt med nätkabel.

- Anslut kontakterna.

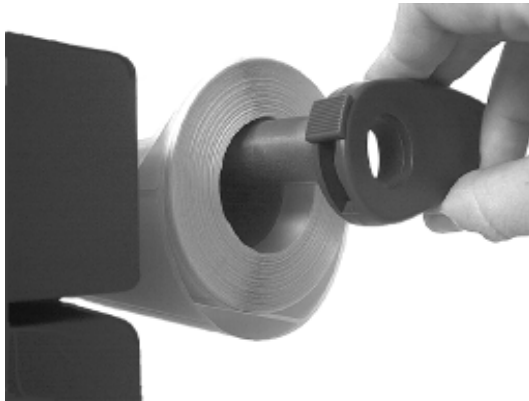
- Kontrollera alltid att kopplingarna anslutits till rätt port!

- Anslut nätkabeln till ett jordat uttag.



Skrivaren ska anslutas till ett jordat uttag när den ansluts till ett nätverk.

Byte av media



Basutförande

Skrivaren stannar automatiskt då media är slut.

Visas med LED, kontrollampan blir röd.

- Vrid vredet till RELEASE.
- Avlägsna rullstyrningen och eventuell tom mediabobin.
- Sätt dit en ny mediarulle, så långt åt vänster som möjligt.

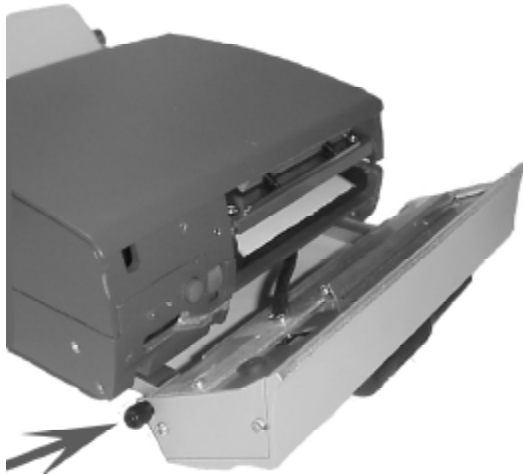
SVE



- Mata in mediarullen från sidan.
- Sätt dit och lås fast rullstyrningen.
- Vrid vredet till PRINT.
- Stäng frontluckan.
- Mata fram en blank etikett.
- Tryck på startknappen för att hitta rätt position.

Skrivaren läser automatiskt av mediaplaceringen så att utskriften startar korrekt.

Byte av media



SVE

Skrivare med sax

- Dra ut låstappen.
- Fäll fram saxenheten.

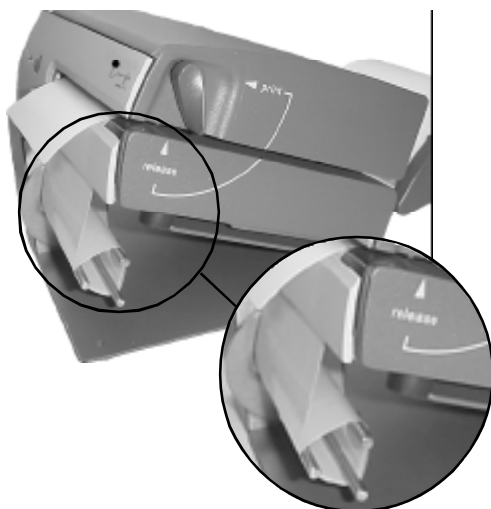
- Följ instruktionen för basutförande.



- Trä mediaänden genom saxenheten.
- Dra ut låstappen och fäll tillbaka saxenheten.

- Mata fram en blank etikett.
 - Tryck på startknappen för att hitta rätt position.
- Skrivaren läser automatisk av mediaplaceringen så att utskriften startar korrekt.

Byte av media



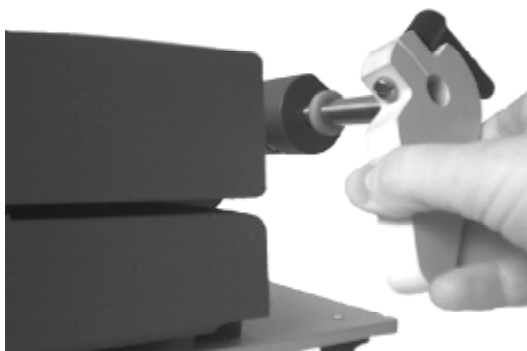
Skrivare med Peel-Off kit

Följ instruktionen för basutförande.

- Avlägsna några etiketter från underpapperet.

Trä media

- bakom frontluckans nedre del
- genom upprullningspinnarna
- Dra upprullaren moturs för att sträcka upp underpappret.
- Tryck på startknappen för att hitta rätt mediaposition.



MP Compact4 Mobile

Rullstyrningen blockeras av en spärr-anordning, vilket gör att skrivaren kan användas i vertikalläge i rörlig miljö.

SVE

- Vrid vredet till RELEASE.
- Avlägsna rullstyrningen.
- Sätt dit en ny mediarulle.
- Mata in från sidan i skrivaren.
- Sätt dit och lås fast rullstyrningen.
- Vrid vredet till PRINT.
- Mata fram en blank etikett.
- Tryck på startknappen för att hitta rätt position.

Skrivaren läser automatiskt av mediaplaceringen så att utskrift startar korrekt.

Rengöring

SVE



Basutförande

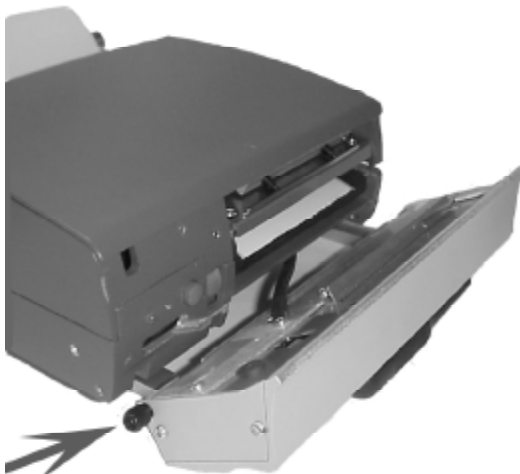
- Vrid vredet till RELEASE.
- Ta bort mediarullen.

- Använd de speciella rengöringsdukarna som finns.

- Mata in duken på samma sätt som media.

- Vrid vredet till PRINT.
- Håll fast duken.
- Starta skrivaren genom att trycka på den röda startknappen.
- Håll kvar duken några sekunder (valsen rengörs).
- Släpp duken (skrivhuvudet rengörs).

Släng rengöringsduken.

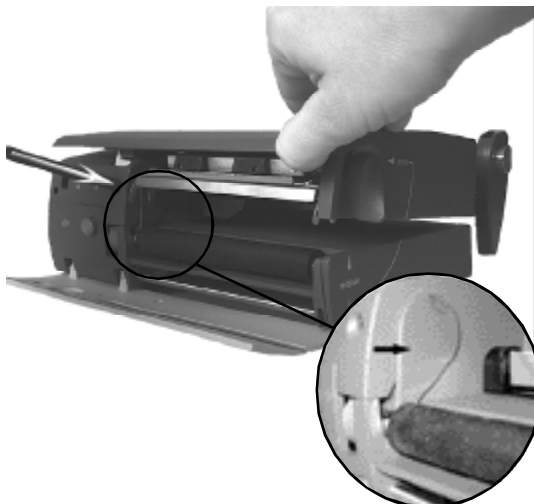


Skrivare med sax

- Dra ut låstappen.
- Fäll fram saxenheten.

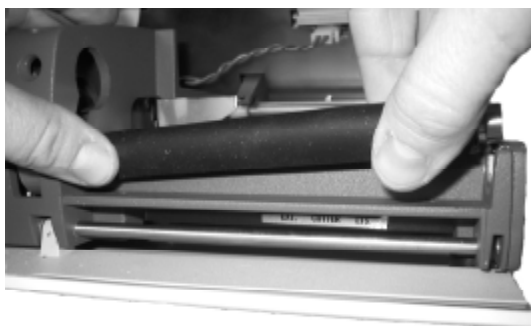
- Följ instruktionen för basutförande.

Byte av vals



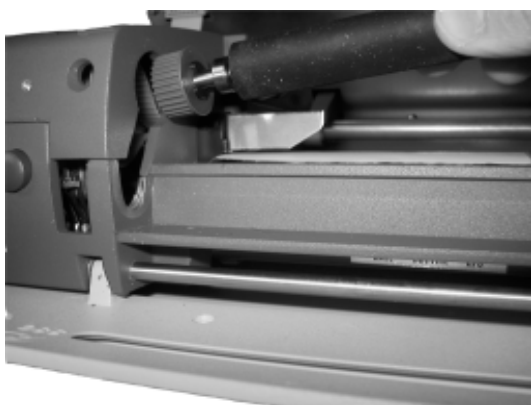
Basutförande

- Öppna frontluckan.
- Lyft upp locket genom att trycka försiktigt med t.ex. en penna på spärren.
- Lossa låspluggen.



- Tryck med tummen på valsens och för den åt vänster.
- Lyft ut den högra delen.

SVE



- För valsens längs med öppningen.
- Lyft ut valsens.

Montera i omvänd ordning.

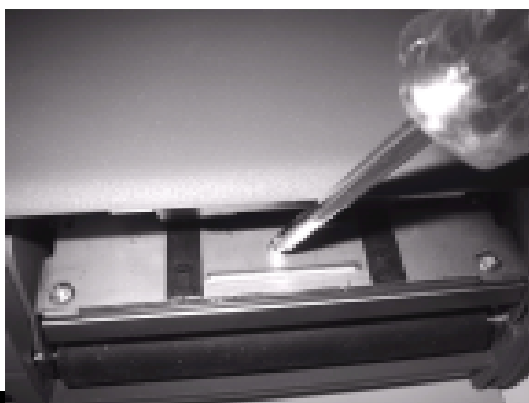
- Kontrollera att kuggdrevet hamnar inne i kuggremmen. Kuggremmen sträcks ut när valsens är i rätt läge.

Byte av skrivhuvud



Observera!

Innan något arbete påbörjas med skrivaren se till att nätkabeln ej är ansluten.



SVE



- Öppna skrivaren.
- Vrid vredet till PRINT.
- Avlägsna fästskruven.
- Tryck varsamt ned huvudets framsida, så att de två skruvskallarna går fria.

- Lossa försiktigt kontakten i bakkant.

• Hantera skrivhuvudet varsamt.

- Montera det nya huvudet.
- Anslut kontakten i bakkant.
- Sätt dit fästskruven.
- Vrid vredet till RELEASE.
- Stäng skrivaren.
- Mata in media.
- Vrid vredet till PRINT.

För information om skrivarens status

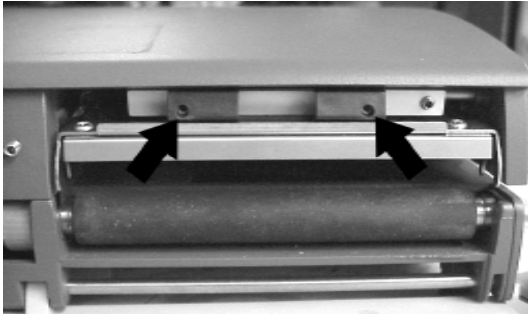
Gör en testutskrift

- Ladda i media.
- Använd en ca 110 mm bred hel bana.
- Håll inne startknappen.
- Slå på strömbrytaren.

Testutskrift sker.

- Kontrollera att det tryckta mönstret är jämnt över hela tryckbredden. Eventuellt efterjustera enligt "Justering skrivhuvud".
- Gå ur detta testläge genom att slå av strömbrytaren.

Justering skrivhuvud



Justering av skrivhuvudets tryck

Justering av trycket krävs då olika typer av media används tex. etiketter, papper eller biljetter.

- Öppna frontluckan.
- Vrid vredet till RELEASE.

Använd en liten spårmejsel och vrid justerskruvarna moturs för att öka trycket (ca 0,5 - 1 varv).

För information om skrivarens status

Gör en testutskrift

- Ladda i media.

Använd en ca 110 mm bred hel bana.

- Håll inne startknappen.
- Slå på strömbrytaren.

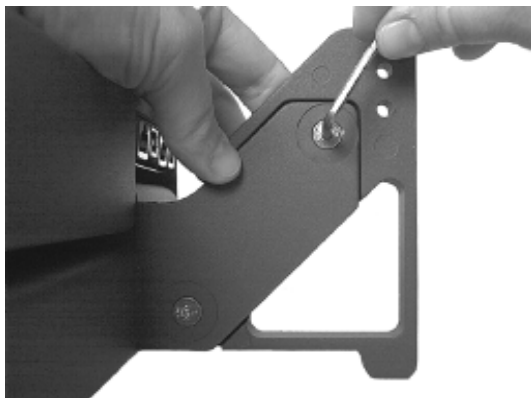
Testutskrift sker

- Kontrollera att det tryckta mönstret är jämnt över hela tryckbredden. Eventuellt efterjustera enligt "Justering skrivhuvud".

- Gå ur detta testläge genom att slå av strömbrytaren.

SVE

Tillbehör

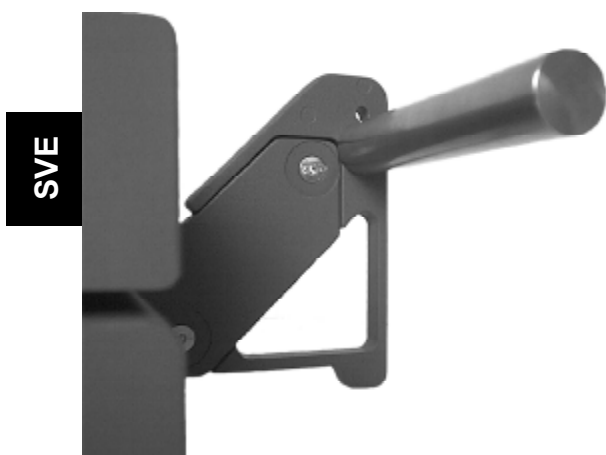


150 mm kit

Detta tillbehör gör det möjligt att använda en 150 mm mediarulle istället för standard 100 mm.

Montering

- Skruva loss axeln.
- Montera dit 150 mm kit.



- Skruva dit axeln.



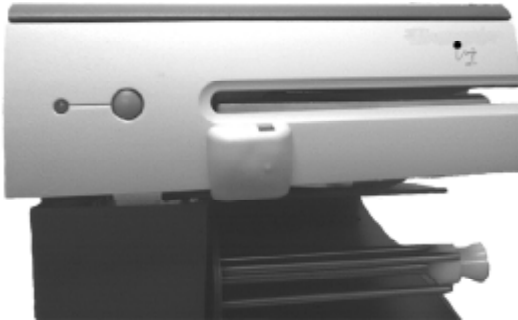
Peel-Off kit

Peel-off tillbehöret separerar etiketterna från underpappret. Underpappret rullas upp under skrivaren.

Fungerar endast med 100mm rullar.

- Funktionen fabriksmonteras eller monteras av utbildad servicetekniker.

Tillbehör

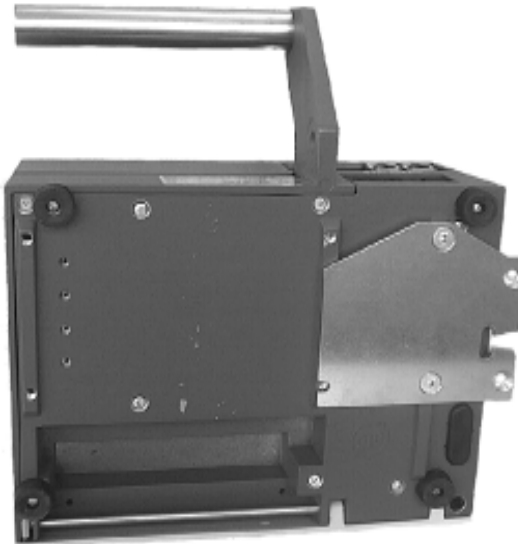


LTS kit

Label Taken Sensor, används oftast tillsammans med Peel-Off kit.

Fotocellen styr utskriften så att ny etikett skrivs ut först då den tidigare avlägsnats.

För montering kontakta servicetekniker eller leverantör.



Väggmontering

Möjliggör upphängning på vägg.

- Montera upphängningsplattan på skrivarens undersida.

SVE



- Skruva fast styrguiden på väggplattan.
- Montera väggplattan.
- Häng upp skrivaren.

Tillbehör



Print Head Diagnostic (PHD)

Skrivare med artikelnummer 645130.02 eller senare kan utrustas med PHD-Print Head Diagnostic. PHD varnar för om det fattas punkter på skrivhuvudet. PHD fordrar Labelpoint 4.49 eller senare.

- Funktionen fabriksmonteras eller monteras av utbildad servicetekniker.

SVE



Tower Mounting kit

Två MP Compact4 skrivare kan staplas ovanpå varandra. Detta är en bra lösning vid utrymmesbrist och då olika typer av media ska skrivas ut.

- För montering kontakta servicetekniker eller leverantören.

Tillbehör



Parallellkabel

Parallellkabeln konverterar data från parallell till seriell kommunikation. MP Compact4 är inte utrustad med någon parallellport men med hjälp av kabeln kan information skickas via datorns parallellport. Kabeln kan användas tillsammans med Win 95, 98 och NT 4.0. Tvåvägskommunikation med hjälp av parallellportar är inte möjlig i NT 4.0.

Observera!

Programvaran i MP Compact4 måste vara version 4.34 eller senare. Kabeln är Plug-and-Play kompatibel. När datorn hittar en ny enhet välj "new printer" och installera drivrutinen för MP Compact4. Drivrutinen och senaste programvaran finns på vår website: www.markpoint.se

SVE

Anslutning

MP Compact4 Mobile

SVE



Viktigt!

DC-matningskabeln från batteriförsörjningen till skrivaren får ej placeras närmare andra gränssnitt, tex. radioantennar och kommunikationskablar med höga brusvärden, än 50 cm. I annat fall måste DC-matningskabeln vara skärmad.

- Om kablar som är längre än 1 m används måste kabeldiametern vara minst 2,5mm. Om kabeln är kortare än 1 m räcker det med 1,5mm kabeldiameter.

- Anslut den svarta kabeln till strömförsörjningens minuspol.

- Anslut de båda röda kablarna till strömförsörjningens pluspol.

Observera!

Båda de röda kablarna måste anslutas till pluspol (+).

Strömförsörjningsspecifikation för MP Compact4 Mobil

Spänning

Min. inspänning:	17 Volt DC
Max. inspänning:	56 Volt DC
Max. toppspänning:	60 Volt, 1 sek, 1% driftcykel

Ström vid 24 V DC

Max. ström:	4 A, 100 % tryckyta
Passningsström:	250 mA



Vertikalmontering för MP Compact4 Mobil

Montera bottenplattan på väggen
med styrguiden i vänstra hörnet.

Vid vertikal montering kan skrivaren
hängas upp

- i sidled
- med mediarulle riktad nedåt
- med mediarulle riktad uppåt



SVE



Montera aldrig skrivaren så att
rullstyrningen hamnar nedåt. Detta
medför en risk att rullen lossnar.

Batteriförsörjning MP Compact4 Mobile

Val av batteriförsörjning

Tillämpningen av skrivaren styr valet av försörjningsbatteri.

Batterikapaciteten räknat i amperetimmar (AH) avgörs av följande faktorer:

- tryckhastighet
- svart/vit-balans
- matningsspänning
- etikettstorlek
- antal tryckta etiketter per timme

För att avgöra vilket batteri som ska användas måste först Pave fastställas.

Pave anger den genomsnittliga strömförbrukningen under tryckning.

Vid beräkning av Pave fastställs spänningen (U) och den genomsnittliga svart/vitt-balansen i %. För de flesta tillämpningar är 25 % ett lämpligt värde. Därefter kan formeln nedan användas.

$$P_{ave} = \text{Matningsspänning (U)} \times A(\text{konstant}) \times (\text{svart/vit-balans i \%}) + W(\text{konstant})$$

SVE

A(konstant) anger den aktuella förbrukningen vid tryckning i 100 % svart (välj från tabellen det värde som motsvarar tillämpad matningsspänning).

W(konstant) anger den ström som förbrukas när skrivaren är påslagen utan att tryckning sker (välj från tabellen det värde som motsvarar tillämpad matningsspänning).

Matar-spänning	Svart/vitt - balans 100 % svart A(konstant)	50 % svart	25 % svart	0 % svart W(konstant)
16,8 V	5,5 A	2,15 A	1,1 A	
24 V	4 A	2 A	1 A	10 W
48 V	2 A	1 A	0,5 A	12 W
56 V	1,2 A	0,85 A	0,45 A	

MP Compact4 Mobile Strömförbrukning

När **P_{ave}** fastställts kan **energin (AH)** beräknas. Energin avgör valet av batteri.

Fastställ

- antalet etiketter per timme
- Etikettlängden
- tryckhastigheten (mm/s)

Därefter kan formeln nedan användas.

$$\text{Energi (AH)} = P_{\text{ave}} \times (\text{antal etiketter per timme}) \times \frac{(\text{etikettlängd} / \text{tryckhastighet})}{3600}$$

Exempel

I en tillämpning har följande fastställts

- 50 etiketter per timme
 - Etikett längd 200 mm
 - Tryckhastigheten 60 mm/s
- med en *svart/vit-balans* på 25 %.

Tillämpad försörjningskälla är ett 24 V DC-batteri. Av tabellen på föregående sida framgår att W(konstant) är 10 W för 24 V DC-försörjning för skrivaren. P_{ave} blir då enligt formeln

Energin (AH) blir då:

$$\text{Energi (AH)} = (34 \times 50 \times (200 / 60)) / 3600 = 1,57 \text{ AH}$$

Om ett 24 V DC-batteri på 75 AH (amperetimmar) valts och energiförbrukningen (AH) för tillämpningen ovan beräknas vara 1,57 AH, räcker batteriet i 47,7 timmar innan det behöver laddas (75 / 1,57 = 47,7).

SVE

$$P_{\text{ave}} = \text{Matningsspänning (U)} \times A(\text{konstant}) \times (\text{svart/vit-balans i \%}) + W(\text{konstant})$$
$$P_{\text{ave}} = 24 \times 4 \times 0,25 + 10 = 34 \text{ Watt}$$

Felsökning

SVE	Problem Det tryckta blir gråaktigt	Åtgärd Rengör skrivhuvudet och valsens. Kontrollera - papperskvaliteten. Se " <i>Paper Parameter Settings</i> " i skrivarens browser.
	Trycket blir ojämnt	Kontrollera - mekaniska justeringar.
	Trycket har vertikala svarta eller vita ränder?	Rengör skrivhuvudet. Om problemet kvarstår: byt skrivhuvudet.
	Det blir inget synligt tryck	Kontrollera att - vredet står på PRINT. - rätt media används.
	Etiketter/papper matas inte ut korrekt	Kontrollera att - media är rätt träd i skrivaren. Om problemet kvarstår: Justera fotocellavkänningen med hjälp av supportprogrammet Startpoint. Se Produktmanual.
	Skrivaren startar inte	Kontrollera att - nätanslutningen är inkopplad. - kontrollampan lyser. - kommunikationskabeln är hel och är korrekt ansluten.
	Om problemet kvarstår	Kontakta servicepersonal eller leverantör.



Image S.A.
9, rue Gaspard Monge
26501 Bourg-lès-Valence cedex
France
Tel.: (33) 04 75 75 56 00
Fax: (33) 04 75 82 98 10
<http://www.image.com>